



# Marine Silikon Dichtmasse 3200

## Produkt-Information

Erstellt: 02/10

Geändert:

### Produktbeschreibung

Die Marine Silikon Dichtmasse 3200 ist ein pastöses Einkomponentenmaterial, welches durch Luftfeuchtigkeit zu einem zähen, gummiartigen Festkörper aushärtet. Die Dichtmasse haftet auf sauberen Metall-, Glas-, Holz- und Keramikoberflächen, gestrichenen Flächen sowie vielen Kunststoffen. 3200 ist einfach in der Anwendung und zeichnet sich durch eine hervorragende Beständigkeit gegen Witterungseinflüsse, Vibrationen, Schimmel und extreme Temperaturen aus.

### Hauptmerkmale

- Beständig gegen Schimmel
- Dichtet eine grosse Anzahl von Materialien
- thixotrop

### Physikalische Merkmale

Durchschnittswerte, nicht für Spezifikationen bestimmt

<b>Hautbildung bei 23°C und 50 % rel. Feuchte</b>	- nach 30 bis 60 min für schwarze und weisse Dichtmasse - nach 30 bis 80 min für transparente Dichtmasse
<b>Aushärtungsrate bei 23°C und 50 % rel. Feuchte</b>	3 mm in 24 h
<b>Shore A Härte (DIN 53505)</b>	25 (schwarz & weiss) 21 (transparent)
<b>Dichte bei 25°C (DIN 53479A)</b>	1.52 g/cm <sup>3</sup> (schwarz & weiss) 1.05 g/cm <sup>3</sup> (transparent)
<b>Bruchdehnung (DIN 53504 S3A)</b>	> 530 %
<b>Zugfestigkeit (DIN 53504 S3A)</b>	2 N/mm <sup>2</sup>
<b>Temperatureinsatzbereich</b>	-40°C bis 90°C
<b>Farben</b>	weiss, schwarz, transparent
<b>Applikationstemperatur</b>	5°C bis 40°C
<b>Konsistenz</b>	thixotrop
<b>UV-Beständigkeit</b>	gut

---

**Verarbeitungshinweise****Oberflächenvorbehandlung**

Die zu dichtenden Oberflächen müssen sauber und trocken, frei von Fett, Öl, Trennmitteln und anderen Verunreinigungen sein. Es wird ein Anschleifen mit Scotch-Brite (Korn 180 – 220) und eine Nachreinigung mit werkstoffverträglichem Lösemittel, z.B. Aceton oder MEK empfohlen (bitte die Sicherheitshinweise des Herstellers beachten). Wichtig: die Dichtmasse darf nicht in Berührung mit alkoholhaltigen Reinigungsmitteln gelangen, da diese den Aushärtungsprozess beeinflussen würden.

Auf den meisten Metallen ist kein Primer notwendig, um eine hohe Haftung der Dichtmasse zu erreichen. Der zusätzliche Einsatz eines Primers kann die Korrosionsbeständigkeit von Metalloberflächen sowie die Beständigkeit der Dichtung bei hoher Feuchtigkeit verbessern. Um die Notwendigkeit eines Primereinsatzes zu bestimmen, sollten vorgängig Tests durchgeführt werden. Für die meisten Metalle wird der 3M™ Scotch-Weld™ Structural Adhesive Primer 3901 empfohlen.

**Auftrag der Dichtmasse**

Die Spitze der Düse entsprechend der gewünschten Raupendicke abschneiden. Die Marine Silikon Dichtmasse wird gebrauchsfertig angeliefert. Die ideale Applikationstemperatur liegt zwischen 5°C und 40°C. Die pastöse Formulierung erlaubt eine Verarbeitung mit dem Spachtel. Die Aushärtung erfolgt von der Oberfläche nach innen. Bei min. 23°C und 50 % relativer Feuchte bildet sich innerhalb von ca. 30 Minuten eine klebefreie Haut. Nach der Hautbildung wird keine Bearbeitung der Dichtmasse mehr empfohlen.

**Reinigung**

Rückstände von nicht gehärteter Dichtmasse können mit dem für die Oberflächenvorbehandlung verwendeten Lösemittel entfernt werden. Ausgehärtete Dichtmasse muss mechanisch, z.B. mit einer Klinge, einem Draht oder mit der 3M Raderscheibe entfernt werden.

**Kartuschen**

Die Marine Silikon Dichtmasse 3200 wird in gebrauchsfertigen Kartuschen geliefert. Die Masse wird direkt aus der Kartusche mittels Handdruckpistole (Art. Nr. 08011 oder 08013) oder mittels Druckluftpistole (Art. Nr. 08012) raupenförmig aufgetragen. Ein Verteilen mit Spachtel oder Zahnrakel ist ebenfalls möglich. Die Dichtmasse wird in der Regel nur einseitig aufgetragen. Die Geschwindigkeit der Festigkeitszunahme wird durch die Temperatur und die Porosität der zu dichtenden Materialien bestimmt.

---

**Lagerung und Haltbarkeit**

Die Lagerfähigkeit ab Herstellungsdatum in ungeöffneter Originalverpackung beträgt 12 Monate bei RT (15°C bis 25°C). Umfasst das Lager Gebinde aus mehreren Lieferungen, so sollten diese in der Reihenfolge ihres Eingangs verarbeitet werden.

---

**Sicherheitsratschläge / Hinweise auf besondere Gefahren**

- Kennbuchstaben und Gefahrenbezeichnung: keine
- Berührung mit den Augen und der Haut vermeiden. Bei Berührung mit den Augen sofort gründlich mit Wasser abspülen und Arzt konsultieren. Bei Berührung mit der Haut sofort mit viel Wasser und Seife abwaschen.

3M ist eine Marke der 3M Company



**Industrie-Klebebänder, Klebstoffe  
Und Kennzeichnungssysteme**

**3M Deutschland GmbH**

Carl-Schurz-Straße 1  
14453 Neuss

Tel. +49 (0) 2131 14-330  
Fax +49 (0) 2131 14-3200  
E-Mail: [kleben.de@mmm.com](mailto:kleben.de@mmm.com)  
[www.3M-klebtechnik.de](http://www.3M-klebtechnik.de)

**3M (Schweiz) GmbH**

Eggstrasse 93  
8803 Rüschlikon

Tel. +41 (0) 44 724-9121  
Fax+41 (0) 44 724-9014  
E-Mail: [kleben.ch@mmm.com](mailto:kleben.ch@mmm.com)  
[www.3M.com/ch/kleben](http://www.3M.com/ch/kleben)

**3M Österreich GmbH**

Kranichberggasse 4  
1120 Wien

Tel. +43 (0) 186 686-495  
Fax +43 (0) 186 686-10495  
E-Mail: [kleben-at@mmm.com](mailto:kleben-at@mmm.com)  
[www.3M.com/at/kleben](http://www.3M.com/at/kleben)